



⚠ 安全須知 / 接頭組件 / 使用注意事項

CHELIC PNEUMATIC

- 請於使用前，必須閱讀本“安全須知”，並留意本系列產品之各安全注意事項。

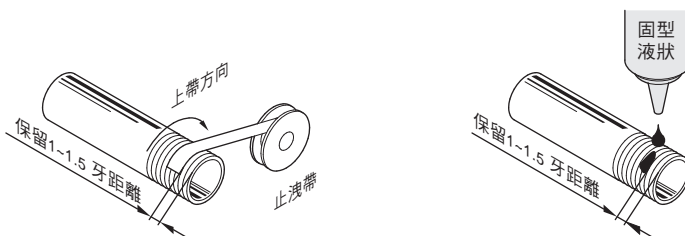
設計，選用時注意事項

⚠ 警告

- 請勿使用“壓縮空氣”以外之流體；要使用其他流體請先諮詢，以避免產品損壞，影響安全。
- 使用時須注意流體溫度，請按規格表範圍內使用。
- 周邊環境之要求：
 - (1) 避免在有化學藥品（須使用不銹鋼材質及限定之類別使用）腐蝕性及海水，高溫等之環境使用。
 - (2) 避免在發熱及輻射熱之場合及有易燃品（有火花濺出）之環境使用。
 - (3) 避免有油性，易燃性，爆發性及有毒性之場合使用。
- 接頭之螺紋端或管端，有擺動及回轉移動之場合須予避免，因為擺動及回轉移動，容易造成管接頭體之損壞。
- 配管前須防止雜物，沾灰塵等異物進入接頭及管內，保持清潔。
- 鎖牙接頭，裝配扭力要按照下列之規範，不可超越範圍使用，避免產品損壞。
- 配管時之旋轉扭力表

配管尺寸	適當的旋轉扭力 N.m (kgf.cm)
M5	1.5~2 (15~20)
Pc(PT)1/8	7~9 (70~90)
Pc(PT)1/4	12~14 (120~140)
Pc(PT)3/8	22~24 (220~240)
Pc(PT)1/2	28~30 (280~300)

- 配管及組裝接頭時，須防止防漏膠帶之餘料進入管內，捲繞膠帶時，須預留 1~1.5 牙，不要捲繞止漏膠帶。





⚠ 安全須知 / 接頭組件 / 使用注意事項

氣立可空氣壓設備

- 如果使用液體固定膠（缺氧膠）鎖接頭時，應避免過量及液體膠流入本體內，造成零件卡住與動作不良。
- 接管之插入部位，管子斷面要垂直，管子外周確定無傷痕及管子不可成橢圓形，以避免造成漏氣及夾持不良。
- 接管時，須確認管子插至底部，要拉一下確認管子無法拉出，若未插至底部，會導致漏氣或管子脫出之危險。

維修管理時注意事項

⚠ 警告

- 管子鬆脫時應注意事項：
 - (1) 要鬆脫管子以前，先確認管內無空氣壓力。
 - (2) 將押環均衡壓到底，將管子拔出，若押環未壓到底而將管子拉出，可能會拉傷管子，並造成管屑留存在管接頭內部，並造成管路阻塞及密封不良。
 - (3) 常拔出之管子，夾緊部位有深的凹痕或刮痕，須切除並修整過後，再插入管接頭內，避免密封不良造成洩漏。
- 定期檢查，並予以維護。
 - (1) 配管接頭及配管有無刮痕，磨耗或腐蝕等現象。
 - (2) 有無壓縮空氣洩漏現象。
 - (3) 管子有無硬化，劣化，或變形現象。
 - (4) 管子與接頭之結合處，有無異常現象？